



**INGPRECONMIX**

Ingeniería, Prefabricados de Concreto y Mixers

# PER POX 52 BV

**PEGAMENTO EPÓXICO DE BAJA VISCOSIDAD ESPECIAL PARA INYECCIÓN DE FISURAS UNIÓN DE CONCRETO NUEVO A VIEJO Y MORTEROS EPÓXICOS**



**Aditivos  
Especiales**

Fabricante de Aditivos  
para la Construcción

## DATOS TECNICOS

Apariencia: Líquido

Color Parte A (Resina) Transparente  
Parte B (Catalizador) Ambar

Color de la mezcla: Ambar

Densidad Parte A: 1.10 kg/l Parte B: 0.93 kg/l

Densidad de la Mezcla: 1.04 Kg/l

Relación en Volumen 2 :1

Viscosidad (CPs) Parte A:77~1100 CPs T:25.5 °C  
Parte B: 500~ 1200 CPs T:25.5 °C

Viscosidad de la mezcla (CPs):623 ~ 1133 CPs T: 35°C

Relación en peso(gr) Parte A:2 ,600 gr Parte B: 1,300 gr

Relación de la mezcla en peso(gr) (A / B) : 2.1

## Norma: ASTM 881 Tipo I II IV y V Grado 1 clase B Y C

Ensayo flexión en concreto viejo a viejo fc'210 kg/ cm2 :  
39 kg/cm2 (falla en el concreto fuera del union de pegado)

Ensayo flexión en concreto nuevo a viejo fc'210 kg/ cm2:  
20 kg/cm2 (falla en el concreto fuera del union de pegado)

Ensayo de adherencia acero con concreto a los 7 días  
4,310 kg/cm2 aprox. y fallo el concreto

## USGBC VALORACIÓN LEED

PER POX 52 BV cumple con los requerimientos LEED.

LEED CI 2009 IEQc 4.1 Low-Emitting Materials – Adhesives and Sealants y Green Seal Standard for commercial Adhesives GS-36 – (SCAQMD Rule #1168.) Contenido de VOC < 250 g/L (menos agua)

## ENVASES

-Juego 4 Kg.

## RENDIMIENTO / CONSUMO

Se recomienda usar el PER-POX 52 BV de 300 a 500 gr/m2 tipo pintura y 1.1 Kg. por litro de relleno.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PER-POX 52 BV es un adhesivo a base de resinas epóxicas 100% solidos libre de solventes. Es especial para adherir mezclas a base de cementos a superficies de concreto correctamente preparadas y limpias. Primer para adherencia de sellos elastomericos de poliuretano, neopreno, jebe, en juntas de losas y canales. Consta de dos componentes, Parte "A" resina Parte "B" endurecedor. Por su excelente fluidez se utiliza para inyecciones de grietas y fisuras asi como también como base para confeccionar morteros epóxicos.

## USO

- Para reparaciones estructurales, en inyección de grietas inactivas en represas, puentes, pavimentos, pilotes, muros, losas. Puede ser inyectado por gravedad o presión en fisuras. Especial para garantizar una perfecta adherencia estructural de concreto fresco a concreto endurecido, el cual debe estar debidamente escarificado y limpio.

- Adhesivo entre concretos y morteros de bajo espesor. Para anclajes, como imprimante de alta adherencia para morteros, neopreno, jebe o sistemas epoxicos.

- Para inyección de grietas desde 0.05 mm hasta 6mm .

- Grouteo a presión de huecos con adición de agregados.

## VENTAJAS

- Excelente adherencia que garantiza el pegado entre elementos estructurales.

- Excelente adherencia en superficie húmedas.

- Excelente poder de penetración en fisuras muy angostas. Excelente resistencia en pocas horas.

- Protege el fierro y concreto de ataques químicos.

- Es trabajable a altas y bajas temperaturas.

- Produce una rápida generación de resistencia química y mecánica.

- Por su alta resistencia a la tracción es especial para anclajes de pernos o varillas de fierro.

- Rapido desarrollo de resistencias .

## SUPERFICIES RECOMENDADAS

Es especial para uso en :

- Concreto
- Mortero
- Fierro
- Acero
- Piedra
- Fibra de cemento
- Madera

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

### LIMPIEZA DE SUPERFICIE

Superficie de Concreto

La superficie tiene que estar limpia de polvo, grasa, partes sueltas o mal adheridas. Recomendamos escobillar con cepillo de acero.

### Preparación

De utilizar todo el producto mezclar ambas partes por separado durante 5 minutos, luego mezclar ambas partes en un tercer recipiente limpio y seco, siempre debe verse la parte "B" sobre la parte "A", revolver manualmente o mecánicamente por 5 minutos. En caso quiera utilizar menos cantidad del que esta en el envase original, se puede hacer mezclando primero por separado y luego en proporción 2 de la parte "A" y 1 de la parte "B" en volumen.

Aplicar en un rango de 4 C a 38 C. Se vierte en grietas con bombas multicompectas manuales ó mecanicas.

### NOTA

Una vez mezclado el producto tiene 20 minutos para aplicarlo y 02 horas para vaciar el concreto nuevo. Para limpiar las herramientas usadas utilizar solvente o thinner antes de los 20 minutos de mezclado ambos componentes. Es

# PER POX 52 BV

compatible con todas las mezclas a base de cemento. Tiempo de curado completo 2 días y curado al tacto 3 horas.

#### Inyección de fisuras por gravedad

Se vierte PER POX 52BV directamente a la grieta o fisura hasta constatar que se encuentre completamente llena.

Inyección por presión con boquillas Se inicia colocando las boquillas con el adhesivo PER POX 31M y sellando el sobrante de la fisura con el mismo (dejar secar 24h) se inicia la aplicación desde la boquilla que este mas abajo. La velocidad de inyección debe ser lenta con una presión constante hasta que el líquido aparezca por la siguiente boquilla, continuar con este proceso hasta llegar a la última boquilla. En el caso de muros se debe considerar boquillas de control en el lado opuesto.

#### Superficie de Acero

Remueva la tierra, grasa y aceite con un compuesto desengrasante o detergente industrial adecuado(SSPC-SP1).Remueva el óxido y desportillamiento utilizando máquina granalladora. Prepare la superficie hasta obtener metal blanco. Después de éste paso aspire o limpie con aire a presión sin aceite (SSPC-SP-10 y NACE-2).

#### Parqueo de Morteros y Grouts

Use arena sílica de tamaño uniforme, lavada, seca en horno y empacada en sacos. La arena bien mezclada y bajo contenido de vacíos requerirá menos material epóxico para el volumen dado de material comparada con arena de tamaño poco uniforme. El tamaño ideal para bajo contenido de espacio es una mezcla por peso de dos partes de #12 o #16 a una parte de #80 a #100. Cuando las arenas gradadas no se encuentran disponibles se puede utilizar arena sílica de uso general de #30.

PER-POX 52 BV puede vaciarse en las grietas o aplicarse con bombas multicomponentes 2:

#### Anclaje de Acero De Refuerzo

Los huecos pueden cortarse ya sea por taladro rotatorio de percusión seguido por aire a compresión sin aceite a perforaciones con dimensión seguido por enjuague con agua.

El hueco deberá estar libre de agua antes de groutear.Cuando los huecos son prefabricados en el concreto fabríquelos más pequeños de lo necesario y perfore a la medida. El tamaño óptimo del hueco es 6mm mayor que el de la barra, espacios mayores son menos adecuados.Vacíe la cantidad medida de material epóxico en el hueco.

Inserte la barra, desplazando el epoxi, después asegure la barra en

el centro del hueco. Remueva el exceso de epoxi de alrededor del hueco antes de que endurezca. Para groutear huecos más profundo de 6 mm(1/4in), se recomienda grouteo a presión.

#### Limpieza

El material mezclado es mucho más fácil de limpiar antes de que endurezca. Se pueden utilizar solventes como acetona, metil o tolueno. Los solventes comerciales para epoxis y pintura se recomiendan para el epoxi endurecido.Consulte al fabricante del solvente para recomendaciones de uso.

#### TIEMPO DE VIDA-ALMACENAMIENTO

Los envases sellados de este producto se garantizan durante 1 año si se mantiene bajo techo. En caso el producto este vencido consultar al fabricante para la revisión y aceptación de su uso. Almacenar a temperaturas mayores de 10°C y menores de 32°C.

#### LIMITACIONES

No presenta ningún tipo de limitaciones sobre las superficies recomendadas. No adicionar agua ni disolventes a los componentes.



Distribuidores exclusivos en PERU:



#### GARANTIA LIMITADA

Aditivos le garantiza en el momento y en el lugar que se efectuó el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido.

#### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La ilustración contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo AE no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información. Dado que AE no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para un uso específico y/o si nuestra especificación es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el usuario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El fabricante y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

Ingeniería Prefabricados de Concreto y Mixers S.A.C.

INGPREDONMIX S.A.C.

Jr Huascarán Nro 126 - Barrio Laykakota - Puno

Contactos:

+51 993891739

+51 984662205

+51 936016311