



PER POX FERRUM

PRODUCTO BASE ANTICORROSIVO EPOXY.

DATOS TECNICOS

GUIAS DE RESISTENCIA

COLORES: Marrón, Zinc Cromato 0600

BRILLO: N/A.

Químicas:

DERRAMES

AGENTE	SALPICADURAS	VAPORES
Ácido	Buena	Muy buena.
Álcalis	Buena	Excelente.
Solventes	Muy Buena	Excelente.
Sal	Excelente	Excelente.
Agua	Excelente	Excelente.

A LA TEMPERATURA

Continua:	93 °C2 (00 °F)
No Continua:	121 °C 2(50 °F)

FLEXIBILIDAD: Buena

A LA INTERPERIE : Buena

A LA ABRASION : Buena

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

PER POX FERRUM Parte "A"

Tipo de vehículo:	Resina epóxica
Color:	Verde, negro, gris, blanco.
Acabado:	Satinado
Peso Especifico:	1.55 – 1.65
Sólidos en volumen (mezcla):	44 – 48%
Tiempo útil de Almacenaje:	12 meses
Endurecedor para PER-POXFERRUM Parte "B"	Tipo Poliamida
Aspecto:	Líquido
Color:	Ligeramente cremoso
Peso específico:	0.89 - 0.91
Tiempo útil de Almacenaje:	12 meses

ENVASES

Juego x galon (A+B).

TIEMPO DE VIDA-ALMACENAMIENTO

VIDA UTIL: Doce horas a 24 °C (75 °F) y menos a mayor temperatura. La vida útil termina cuando la pintura pierde cuerpo y comienza a formar cortinas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un anticorrosivo económico para mantenimiento. Cura formando una película dura y lisa con una excelente resistencia a la corrosión, debajo del recubrimiento. Tiene excelentes propiedades físicas y una buena resistencia química en general. PER POX FERRUM tiene excelente adhesión y mejor tolerancia a las variables en el campo de aplicación que otros tipos de pinturas.

USO

- Recomendado para la protección de acero estructural, concreto, equipos y exteriores de tanques en plantas procesadoras de alimentos, cervecerías, fábricas de papel y otras industrias con condiciones corrosivas. Excelente protección para equipos sujetos al impacto abrasivo, exposición a detergentes, agua, vapor y aceites.
- Si lo utiliza para proteger el acero estructural en mechas de vigas o columnas se recomienda aplicar un puente de adherencia PER POX 32 antes de continuar el siguiente vaciado.

SUPERFICIES RECOMENDADAS

FORMAS DE USO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

ACERO:

Eliminar cualquier aceite o grasa de la superficie a ser pintada, con thinner estándar o acrílico.

Para superficies con presencia de óxido limpiar con removedor de óxido PER-IRON OXIDE según indicaciones de la ficha técnica.

CONCRETO:

No pintar sobre el concreto tratado con soluciones endurecedoras, a menos que pruebas en pequeñas áreas indiquen que hay adhesión satisfactoria. No pintar sobre concreto curado por menos de 28 días a 21°C (70°F) y 50 % de humedad relativa, o por un tiempo equivalente. Aplicar sobre concreto preparado adecuadamente, y que ha sido tratado con ácidos o arenado.

APLICACION

Método de aplicación: Soplete (convencional o airless), brocha, rodillo Tipo de sustrato: Metal, Concreto o madera tratada

Relación de mezcla: Mezclar

1 vol. Parte "A" + 1 vol. Parte "B"

Tiempo de Inducción: 15 minutos a(25° C)

Tiempo de secado: Secado tacto: 2 - 4 horas

Secado duro: 6 - 8 horas

Repintado: Mín.12 horas

Tiempo de curado total: 7 días

El tiempo de repintado entre capas y el curado total varía de acuerdo a las condiciones ambientales.

Tiempo de Vida Útil Mezcla: Máx. 15 MINUTOS

Resistencia al calor seco: 120 ° C

Espesor seco recomendado: 1.5-2.0 mil

Rendimiento teórico: 40 m2/gal a 1.5 m silecos

Acabados Recomendados: Acabados epóxicos

RENDIMIENTO / CONSUMO

CONTENIDO TEORICO DE SOLIDOS DEL

PRODUCTO CATALIZADO:

Contiene un 50% ± 2% de sólidos en volumen.

ESPESOR RECOMENDADO

DE PELICULA SECAPOR CAPA: 75 micrones (3 mils).

RENDIMIENTO TEORICO POR GALON

CATALIZADO: -75 m2 a 25 micrones (802 pies2

por 1 mil). -25 m2 a 75 micrones (267 pies2 a 3

mils).

Nota: Las pérdidas por mezcla y aplicación son

variables y deben tomarse en cuenta para

cálculos de las necesidades del producto

PRODUCTO NO CONTROLADO POR SUNAT

ingpreconmix@gmail.com

PER POX FERRUM

Distribuidores exclusivos en PERU:



GARANTIA LIMITADA

Aditivos le garantiza en el momento y en el lugar que se efectuó el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La ilustración contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo AE no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información. Dado que AE no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para un uso específico y/o si nuestra especificación es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el usuario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El fabricante y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

Ingeniería Prefabricados de Concreto y Mixers S.A.C.

INGPRECONMIX S.A.C.

Jr Huascaran Nro 126 - Barrio Laykakota - Puno

Contactos:

+51 993891739

+51 984662205

+51 936016311